

# C E R T Y F I K A T

Spawanie pojazdów szynowych i czesci  
pojazdów zgodnie z EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/218/14/3

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

**Przedsiębiorstwo HYDROMEL Sp. z o.o.**  
**Wyzwolenia 14**  
**41-103 Siemianowice Sl.**  
**Polska**

spełnia wymagania systemu certyfikacji TNS-EN15085 w podanym zakresie.  
Zakres zastosowania można znaleźć na następnej stronie.

Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1  
w dziedzinie działalności P

waznosc: 27.09.2021 do 06.09.2024

Data wydania: 27.09.2021  
Numer pliku: 8119591801  
Numer klienta: TN3773

Audytor wiodacy: M.Sc. NOWAK

Mgr inż. ZABROCKI  
jednostka certyfikująca



# Zakres certyfikatu

TÜVNORD/15085/CL1/218/14/3

## Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałów zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2, 1.3, 3.2, 8 1.2 1.2, 1.3, 2.2, 3.1, 3.2 1.3, 2.2 3.1 3.2	- t = 3 - 60 mm t ≥ 5 mm t = 15 - 60 mm t = 10 - 60 mm t = 11 - 60 mm	- BW/FW FW BW BW BW/FW

**Obszar zastosowania:** • Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych

## Odpowiedzialny(-i)

**koordynator(-rzy) spawania:** Jacek Drobczyk, IWE urodzony na: 17.11.1967

**1. przedstawiciel:** Pawel Furgacz, IWE [zewnetrzna] urodzony na: 28.05.1984

**Kolejni przedstawiciele:** -

## Uwagi:

Koordynatorzy spawania Jacek Drobczyk, Pawel Furgacz sa upowaznieni, w zakresie tego certyfikatu, do testowania spawaczy/operatorów zgodnie z odpowiednimi normami.

## Postanowienia ogólne:

Obowiazuja Ogólne Warunki Handlowe TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG w aktualnie obowiazujacej wersji. Aby zweryfikowac waznosc podpisu cyfrowego pracownika TÜV NORD Systems, konieczna jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD Group: <https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

